

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт
метрологии имени Д.И. Менделеева»
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

А.Н. Пронин

«02» октября 2018 г.



Государственная система обеспечения единства измерений

Сита лабораторные

Методика поверки
МП 2512-0010-2018

Руководитель отдела геометрических измерений

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Kononova", is written over a horizontal line.

Н.А. Кононова

Ведущий инженер

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Logvinuk", is written over a horizontal line.

Е.И. Логвинюк

Санкт-Петербург
2018 г.

1 Объект испытаний

Настоящая методика поверки распространяется на сита лабораторные (далее - сита), изготовленные ООО «ВИБРОТЕХНИК» и устанавливает методы и средства их поверки.

Интервал между поверками - один год.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	№ п. МП	Проведение операции при поверке	
		Первичной	Периодической
Внешний осмотр	4.1	+	+
Определение метрологических характеристик сит из сетки проволочной: определение среднего размера стороны ячейки и максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального	4.2	+	+
определение среднего диаметра проволоки	4.2.1		
	4.2.2		
Определение метрологических характеристик сит из перфорированных листов:	4.3	+	+
определение средней длины отверстий сит с квадратной перфорацией	4.3.1		
определение среднего диаметра отверстий сит с круглой перфорацией	4.3.2		
определение среднего расстояния между центрами отверстий	4.3.3		

2.2 При проведении поверки сит должны применяться средства измерений, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование эталонного средства измерений или вспомогательного средства поверки, номер документа регламентирующего технические требования, метрологические и основные технические характеристики
4.2, 4.3	Прибор двухкоординатный измерительный ДИП-6 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 12437-90)
4.2, 4.3	Штангенциркуль ШЦЦ-III-300-0,01 ГОСТ 166-89
4.2, 4.3	Штангенциркуль ШЦЦ-III-500-0,01 ГОСТ 166-89

2.3 Допускается применять другие вновь разработанные или существующие средства измерений, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики поверки.

2.4 Применяемые средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

3 Условия поверки

При проведении испытаний должны соблюдаться следующие условия (кроме случаев оговоренных ниже):

- температура окружающей среды, °С20±5;
- относительная влажность воздуха, %58±20;
- атмосферное давление, кПа101,3±4.

4 Проведение поверки

4.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- комплектность сита в соответствии с паспортом;
- отсутствие механических повреждений сетки (складки, посторонние включения, неравномерность проволоки);
- отсутствие деформированных и порванных перемычек в листах с перфорацией, трещин, расслоений;
- равномерное размещение отверстий без нарушения прямолинейности рядов и пропусков на листах с перфорацией;
- наличие маркировки.

4.2 Определение метрологических характеристик сит из сетки проволоочной

4.2.1 Определение среднего размера стороны ячейки и максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального значения

Средний размер стороны ячейки на полотне сита определить как среднее арифметическое результатов измерений не менее 10 ячеек и не менее, чем на двух участках сетки. Измерения размера стороны ячейки (w , мм) выполнить в двух взаимно перпендикулярных направлениях по утку и основе (рисунок 1) проекционным методом с применением прибора двухкоординатного измерительного ДИП-6 (далее ДИП-6).

В сите с числом ячеек 20 и менее определить размер стороны всех ячеек.

Средний размер стороны ячейки не должен превышать номинальный на величину допускаемого отклонения, указанного в таблицах 3 и 4.

Для определения максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального значения измерить размер стороны ячейки с увеличенными размерами на оцениваемом участке сетки.

4.2.2 Определение среднего диаметра проволоки

Диаметр проволоки (d , мм) определить проекционным методом с применением ДИП-6. Диаметр проволоки измерить в каждом из направлений (по утку и основе) в любом месте полотна. Средний диаметр проволоки определить как среднее арифметическое значение полученных результатов измерений.

Средний диаметр проволоки не должен превышать номинальный на величину допускаемого отклонения, указанного в таблицах 3 и 4.

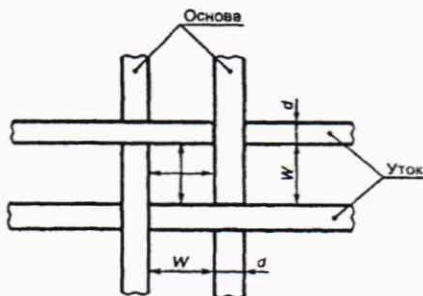


Рисунок 1