

## Протокол проведения испытаний № ВП 30Т-ВПС/2

**Материал:** Затирка для швов

### Раздел 1. Постановка задачи.

**1.1 Свойства исходного материала:** Сухой, серого цвета, насыпная плотность 1,63 г/см<sup>3</sup>;

**1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала:** Частицы произвольной формы размером менее 200 мкм;

**1.3 Поставленная задача:** Сравнить эффективность рассева на Виброприводах ВПС и ВП 30Т с ситами с ячейками 0,04 мм, 0,063 мм, 0,1 мм и 0,125 мм;

**1.4 Используемое оборудование:**



**Рис. 1. Анализатор А 20  
на базе Вибропривода ВП 30Т**



**Рис. 2. Анализатор А 20  
на базе Вибропривода ВПС**

### Раздел 2. Проведение испытаний.

**2.1 Рассев на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВП 30Т**

**2.1.1 Вес пробы:** 100 г;

**2.1.2 Продолжительность процесса:** 10 мин;

**2.1.3 Производительность:** 0,6 кг/ч.

**2.2 Рассев на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВПС**

**2.2.1 Вес пробы:** 100 г;

**2.2.2 Продолжительность процесса:** 10 мин;

**2.2.3 Производительность:** 0,6 кг/ч.

### Раздел 3. Результаты испытаний:

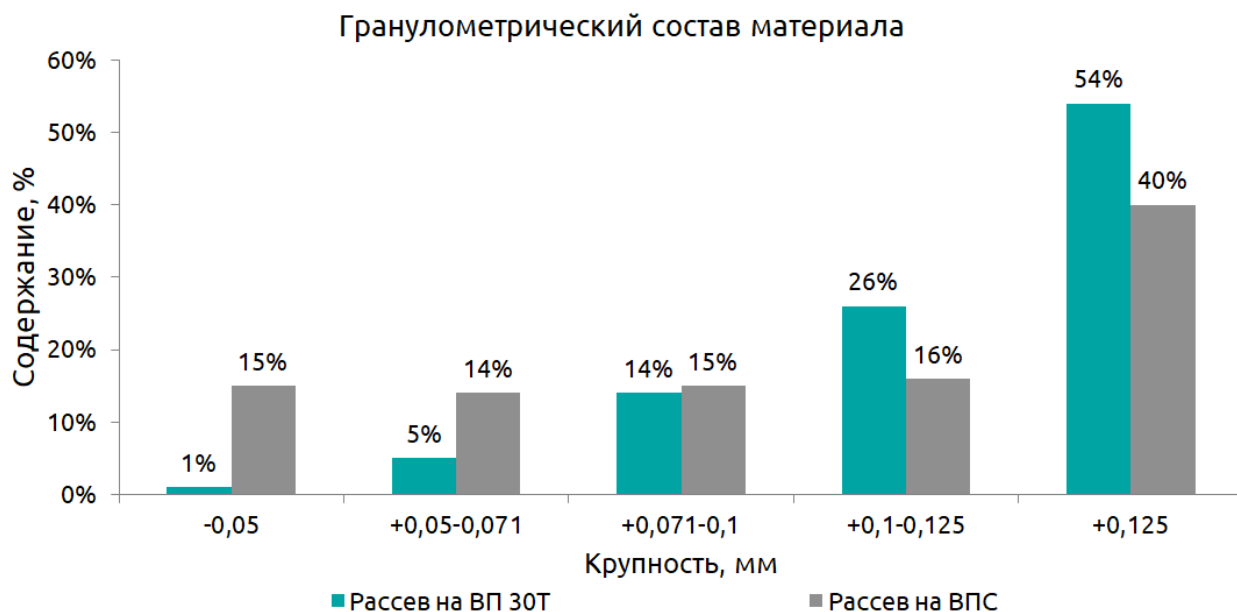


Рис. 3. Гранулометрический состав материала



Рис. 4. Фракционный состав материала

### Раздел 4. Выводы.

Испытания продемонстрировали применимость обоих виброприводов для рассева затирки для швов крупностью менее 200 мкм. Для рассева материала крупностью более 100 мкм подойдет как ВПС, так и ВП 30Т. Для рассева материала крупностью менее 100 мкм рекомендуется применение ВПС.