



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

Протокол проведения испытаний № РМ 250/36

Материал: Джутовая пакля

Раздел 1. Постановка задачи.

- 1.1 Основные свойства исходного материала: Волокнистый, непрочный, насыпная плотность = 500 - 600 кг/м³;
- 1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Волокна длиной менее 500 мм, собранные в тюк диаметром от 500 до 1000 мм;
- 1.3 Поставленная задача: Измельчение до размера от 1 до 10 мм;
- 1.4 Требуемая производительность: 10 - 20 кг/час;
- 1.5 Дополнительные требования: Переизмельчение <10%, недоизмельчение <10%;
- 1.6 Используемое оборудование:



Рис.1. Роторная ножевая мельница РМ 250

Раздел 2. Результаты испытаний.

- 2.1 Измельчение на Роторной ножевой мельнице РМ 250
 - 2.1.1 Вес пробы: 380 гр;
 - 2.1.2 Продолжительность процесса: 1 мин;
 - 2.1.3 Производительность: 22,8 кг/час, ограничена скоростью загрузки;

2.1.4 Результат:



Рис.2. Материал до дробления

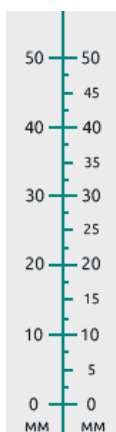


Рис.3. Готовый продукт

С помощью ситового анализатора крупность материала не определить из-за того, что частицы материала собираются в комки и не просеиваются через ячейки сетки.