

Протокол проведения испытаний № РМ 120/84.5

Материал: СБС пластик

Раздел 1. Постановка задачи.

1.1 Основные свойства исходного материала: Твердость – 70 Шор, плотность = 0,9-1,4 г/см³;

1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Стержень размером 5x10x100 мм;

1.3 Поставленная задача: Измельчить материал до размера от 2,5 до 5 мм;

1.4 Дополнительные требования: Переизмельчение – 20 %, недоизмельчение – 5 %;

1.5 Используемое оборудование:



Рис. 1. Мельница ножевая РМ 120



Рис. 2. Анализатор А 20

Раздел 2. Проведение испытаний.

2.1 Измельчение на Роторной ножевой мельнице РМ 120

2.1.1 Вес пробы: 19,8 гр;

2.1.2 Время измельчения: 20 сек;

2.1.3 Производительность: 3,6 кг/час;

2.1.4 Результат:



Рис. 3. Материал до измельчения

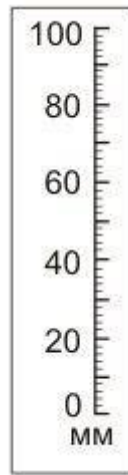


Рис. 4. Продукт измельчения

Раздел 3. Результат испытаний.

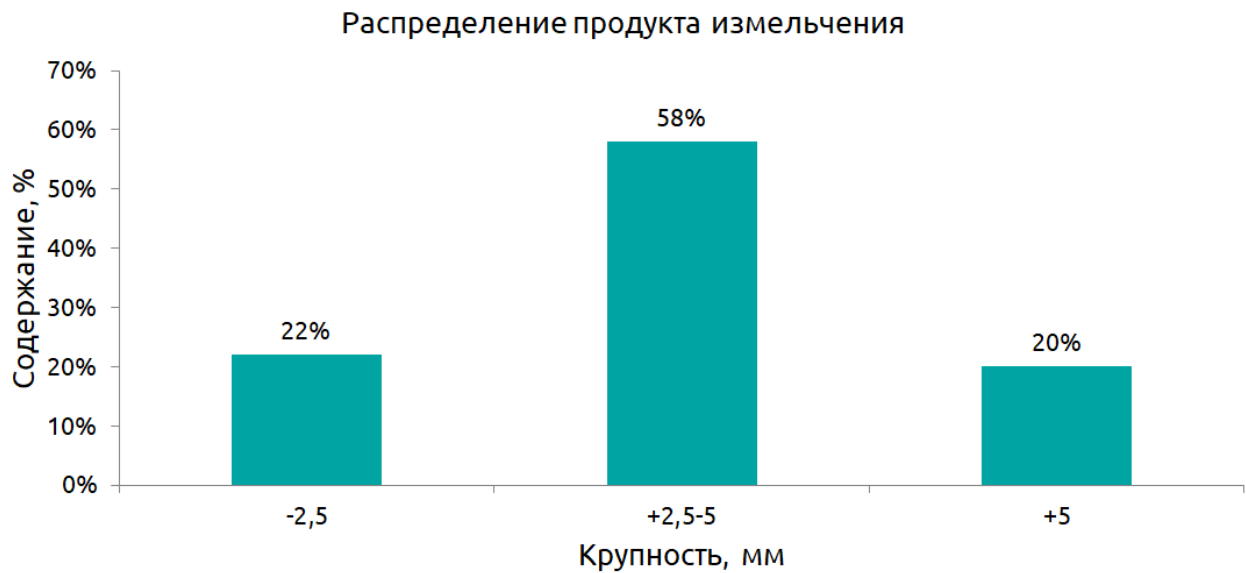


Рис. 5. Распределение продукта измельчения