

Протокол проведения испытаний № ВПС/10

Материал: Затирка для швов

Раздел 1. Постановка задачи.

1.1 Свойства исходного материала: Сухой, серого цвета, насыпная плотность 1,63 г/см³;

1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Частицы произвольной формы размером менее 200 мкм;

1.3 Поставленная задача: Сравнение результатов рассева на ВП 30Т и ВПС;

1.4 Используемое оборудование:



Рис. 1. Анализатор А 20
на базе Вибропривода ВП 30Т



Рис. 2. Анализатор А 20
на базе Вибропривода ВПС

Раздел 2. Проведение испытаний.

2.1 Рассев на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВП 30Т

2.1.1 Вес пробы: 100 г;

2.1.2 Продолжительность процесса: 10 мин;

2.1.3 Производительность: 6 проб в час.

2.2 Рассев на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВПС

2.2.1 Вес пробы: 100 г;

2.2.2 Продолжительность процесса: 10 мин;

2.2.3 Производительность: 6 проб в час.

Раздел 3. Результаты испытаний:

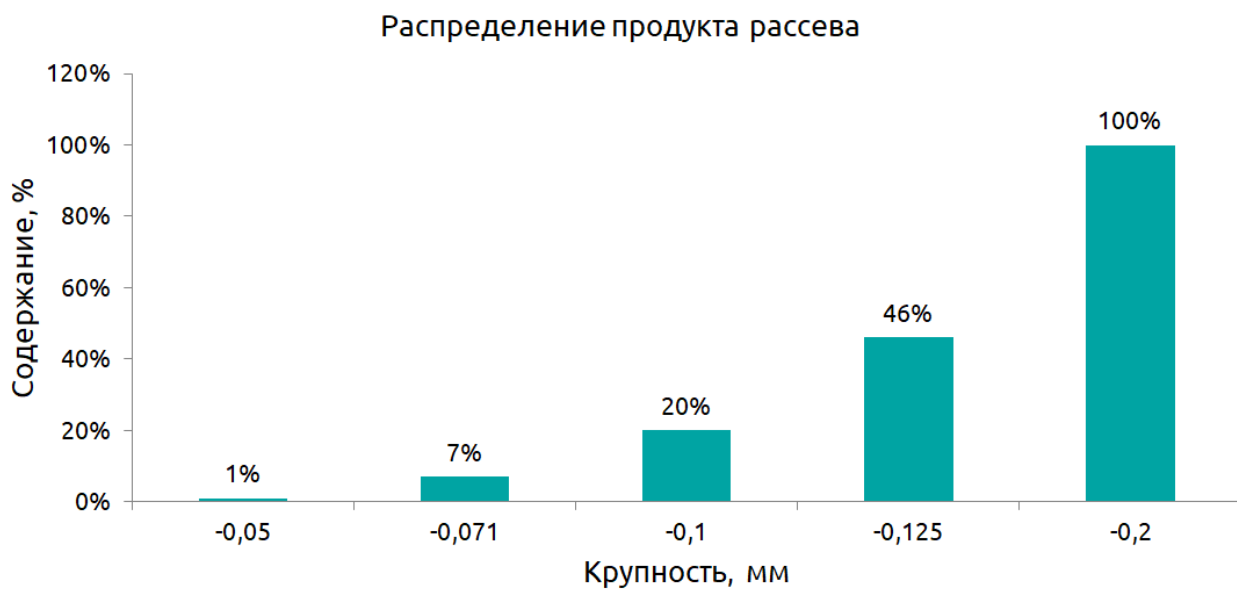


Рис. 3. Результат рассева на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВП 30Т

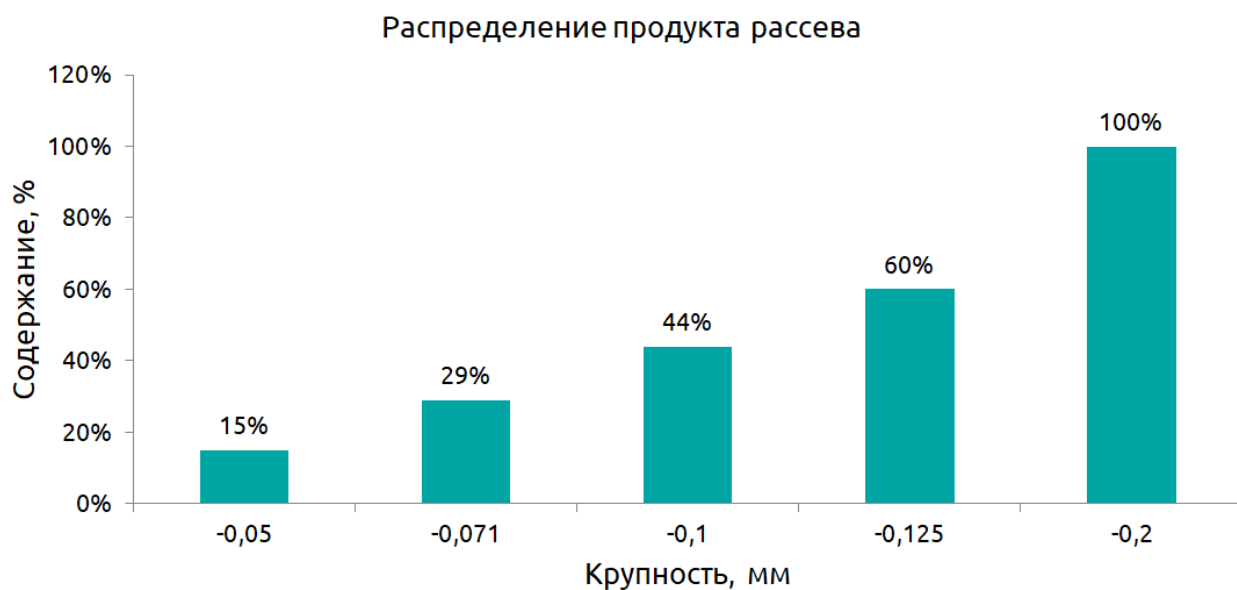


Рис. 4. Результат рассева на Анализаторе А 20 на базе Вибропривода ВПС