

Протокол проведения испытаний по дроблению деталей, спрессованных из железа с графитом № ЩД 10/3

Материал: Детали, полученные методом прессования на механическом прессе из смеси порошков железа и графита

Раздел 1. Постановка задачи.

1.1 Основные свойства исходного материала: Хрупкий, $\rho_n=2,1 \text{ г/см}^3$;

1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Пластины материала толщиной 5 мм, шириной 10 мм и длиной 10-100 мм;

1.3 Поставленная задача: Дробление до крупности менее 2,0 мм;

1.4 Используемое оборудование:



Рис 1. Щековая дробилка ЩД 10 на опоре



Рис 2. Анализатор А 20

Раздел 2. Проведение испытаний.

2.1 Дробление на Дробилке щековой ЩД 10

2.1.1 Вес пробы: 1,3 кг;

2.1.2 Время дробления: 65 сек;

2.1.3 Производительность: 72 кг/час.

2.1.4 Результат:



Рис.3. Материал до дробления

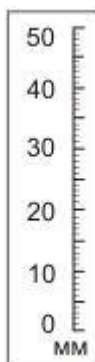


Рис.4. Продукт дробления

Раздел 3. Результат испытаний.

Рис. 5 Распределение продукта дробления

