



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

Протокол проведения испытаний № РМ250/36

Материал: Джутовая пакля

Раздел 1. Постановка задачи.

1.1 Основные свойства исходного материала: Волокнистый, непрочный,
 $\rho_{нас} = 500-600 \text{ кг/м}^3$;

1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Волокна длиной до 500 мм,
собранные в тюк размером $\varnothing 500 \times 1000 \text{ мм}$;

1.3 Поставленная задача: Измельчение до размера от 1 до 10 мм.

1.4 Требуемая производительность: 10-20 кг/час.

1.5 Дополнительные требования: переизмельчение < 10%, недоизмельчение < 10%

1.6 Используемое оборудование:

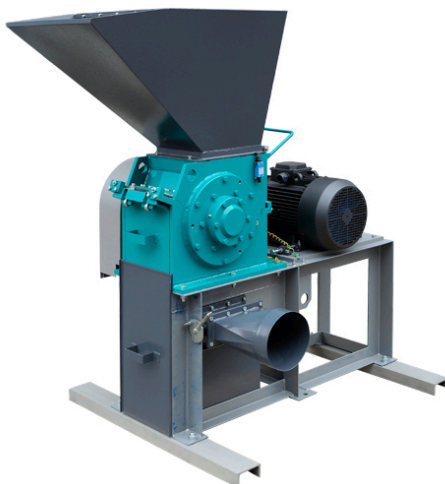


Рис 1. Роторная ножевая мельница РМ 250

Раздел 2. Результаты испытаний.

2.1 Измельчение Роторной мельнице РМ 250

2.1.1 Вес пробы: 380 гр;

2.1.2 Продолжительность процесса: 1 мин;

2.1.3 Производительность: 22,8 кг/час, ограничена скоростью загрузки;

2.1.4 Результат:

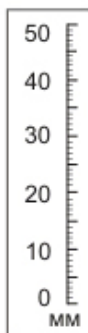


Рис.3. Материал до дробления

Рис.4. Готовый продукт

С помощью ситового анализатора крупность материала не определить, из-за того, что частицы материалы собираются в комки и не просеиваются через ячейки сетки.