

Протокол проведения испытаний № РМ 120/84

Материал: Пластмасса

Наименование (химический состав)

Раздел 1. Постановка задачи.

1.1 Основные свойства исходного материала: твердость – 70 Шор, $\rho=0,9-1,4$ г/см³;

1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: 1 образец – пластина размером 40x80x1 мм, 2 образец – полая деталь 40x40x80 мм со стенками $\neq 2$ мм, 3-5 образец – стержень 5x10x100 мм.

1.3 Поставленная задача: Измельчить материал до крупности 2,5-5 мм;

1.4 Дополнительные требования: переизмельчение – 20 %, недоизмельчение – 5 %;

1.5 Используемое оборудование:



Рис 1. Роторная ножевая мельница РМ 120



Рис 2. Анализатор А 20

Раздел 2. Проведение испытаний.

2.1 Измельчение образца № 1 (АБС-пластик) на Роторной мельнице РМ 120

2.1.1 Вес пробы: 23 гр.

2.1.2 Время измельчения: 20 сек.

2.1.3 Производительность: 4 кг/час;

2.2 Измельчение образца № 2 (ТЭП-термоэластопласт) на Роторной мельнице РМ 120

2.2.1 Вес пробы: 25 гр.

2.2.2 Время измельчения: 15 сек.

2.2.3 Производительность: 6 кг/час;

2.3 Измельчение образца № 3 (Полиамид) на Роторной мельнице РМ

2.3.1 Вес пробы: 23,2 гр.

2.3.2 Время измельчения: 25 сек.

2.3.3 Производительность: 3,3 кг/час;

2.4 Измельчение образца № 4 (ПММА - оргстекло) на Роторной мельнице РМ 120

2.4.1 Вес пробы: 22,8 гр.

2.4.2 Время измельчения: 25 сек.

2.4.3 Производительность: 3,3 кг/час;

2.5 Измельчение образца № 5 (СБС пластик) на Роторной мельнице РМ 120

2.5.1 Вес пробы: 19,8 гр.

2.5.2 Время измельчения: 20 сек.

2.5.3 Производительность: 3,6 кг/час;

2.6. Результат:

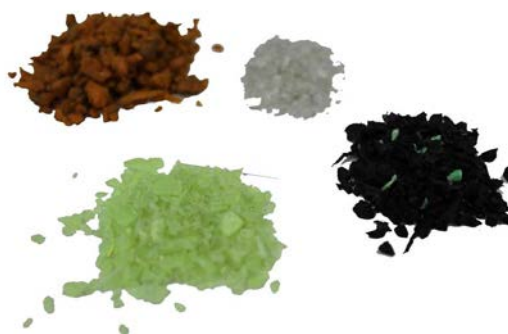
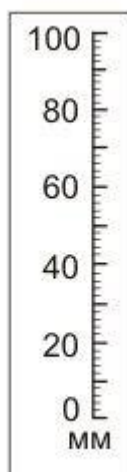


Рис.3. Материал до дробления

Рис.4. Готовый продукт

Раздел 3. Результат испытаний.

